



Sicherheitsschrank S-PHOENIX-90
Modell S90.196.120.FDAS, in Sicherheitsgelb (RAL 1004)

Sichere und vorschriftsmäßige Lagerung entzündbarer Gefahrstoffe in Arbeitsräumen

Funktion / Konstruktion:

- **Robust und langlebig:** stabiler Außenkorpus aus pulverbeschichtetem Feinstahlblech, 3-fach Türaufhängung, komplette Schließmechanik und Sicherheitselemente korrosionsgeschützt außerhalb des Lagerraums montiert
- **Platzsparende Falttüren:** geringer Platzbedarf vor dem Schrank bei geöffneten Türen
- **Komfortabel und sicher:** Türen arretieren in der serienmäßigen Feststellanlage, sicheres Ein-/ Auslagern der Gebinde
- **Keine unbefugte Benutzung:** Türen abschließbar mit Profilsylinder (schließenanlagenfähig)
- **Einfache Aufstellung:** integrierte Stellfüße zum Ausgleich von Bodenunebenheiten
- **Be- und Entlüftung:** integriertes Be- und Entlüftungssystem zum Anschluss (NW 75) an eine technische Abluft

Abmessungen

Breite außen	1196,00 mm
Tiefe außen	616,00 mm
Höhe außen	1968,00 mm
Breite innen	1050,00 mm
Tiefe innen	524,00 mm
Höhe innen	1742,00 mm

Die nutzbaren Innenabmessungen können je nach Innenausstattung abweichen.

Gewichte / Lasten

Gewicht Leerschrank	420 kg
Flächenlast	528,00 kg/m ²
Maximale Belastung	600 kg

Lufttechnik

Abluftanschluss	75 NW
mind. Abluftmenge 10-fach	10 m ³ /h
Differenzdruck bei 10-fach	5 Pa

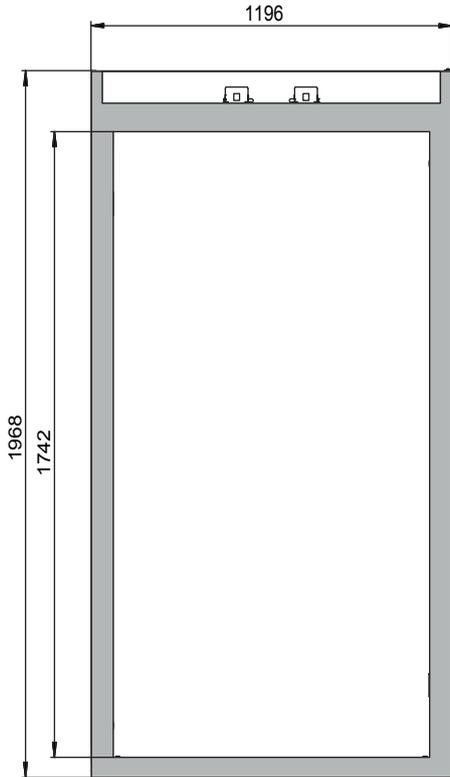
Farbgebung / Oberfläche

Farbcode Korpus	RAL 1004
Farbe Korpus	Sicherheitsgelb
Oberfläche Korpus	Glatt
Farbcode Türen/Schubladen	RAL 1004
Farbe Türen/Schubladen	Sicherheitsgelb
Oberfläche Türen/Schubladen	Glatt

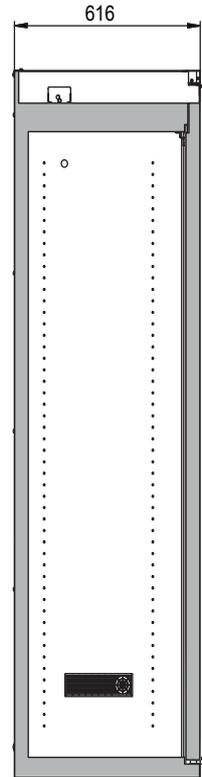
Allgemeine Informationen

Anzahl der Türen	2
Türöffnungswinkel	93,00°
Rastermaß Inneneinrichtung	32 mm
Gesamtiefe bei geöffneten Türen	950 mm
Zolltarifnummer	94032080

Frontalansicht



Seitenansicht



Draufsicht

